

## スイングロータとアングルロータの沈殿状態の比較

高速冷却遠心機用ロータ： R8S 形スイングロータ vs R15A 形アングルロータ

スイングロータはアングルロータに比べペレットリングに適しており、特に沈殿量が非常に微量な場合には有利となります。一方、TC チューブはチューブ底部がコニカル形をしており、遠心後に沈殿物が底に集まりやすいという特徴があります。

今回、50TC コニカルチューブを用い、スイングロータとアングルロータの沈殿状態の違いを観察しましたので報告致します。

### 内 容

#### 1. 遠心条件

遠心機：CR-GⅢシリーズ高速冷却遠心機

ロータ：R8S 形スイングロータ(4 本架け)

R15A 形アングルロータ(10 本架け)

遠心管：50TC コニカルチューブ

回転速度：R8S 形スイングロータは 8,000rpm

R15A 形アングルロータは 8,910rpm

最大遠心加速度：11,500 xg

#### 2. 実験方法

50TC コニカルチューブにベントナイト液を 40ml 分注する

↓

R8S 形スイングロータは 8,000rpm、R15A 形アングルロータは 8,910rpm でそれぞれ 5 分遠心する

↓

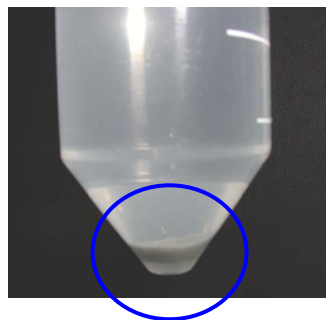
遠心後のペレットの状態を観察し、写真撮影する

## 結 果

下記結果より、スイングロータはアングルロータよりもペッティングに適していることがわかります。



R8S 形スイングロータ



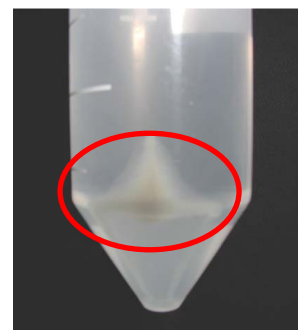
ペレットがチューブ底へ溜まり、回収が容易



R15A 形アングルロータ



ペレットがチューブ壁から  
ずり落ちる



ペレットがチューブ角部に  
はまり込む

本資料に関するお問い合わせは日立工機(株)ライフサイエンス機器事業部のホームページ  
(<https://ccs.hitachi-koki.co.jp/cgi-bin/himac/contactus/toiawase.cgi>) からお願いいたします。

【製造・販売・保守】

 日立工機株式会社

**URL** <http://www.hitachi-koki.co.jp/himac/>

医療機器製造販売業許可08B3X00002

|                   |                                |              |
|-------------------|--------------------------------|--------------|
| 勝田工場              | 〒312-8502 茨城県ひたちなか市武田1060      |              |
| 首都圏地区 (甲信越含む)     | 東京都渋谷区千駄ヶ谷五丁目8-2 (イワオアネックスビル)  | 03-3226-7713 |
| 北海道地区             | 北海道札幌市中央区北三条西四丁目1-1 (日本生命札幌ビル) | 011-232-7713 |
| 東北地区              | 宮城県仙台市若林区御東三丁目3-36             | 022-288-0435 |
| 中部地区              | 愛知県名古屋市中区栄三丁目7-13 (コスモ栄ビル)     | 052-262-8221 |
| 関西地区 (中国・四国・京都含む) | 兵庫県西宮市津門大筋町 10-20              | 0798-23-4125 |
| 九州地区              | 福岡県福岡市東区松島四丁目8-5               | 092-622-4025 |