

## himac APPLICATION

No.42 JANUARY 1992

題目 ネオアングルロータを用いたプラスミドDNAの迅速分離  
 機種 分離用小形超遠心機用RP100NTネオアングルロータ

チューブ容量4mlのRP100NTネオアングルロータを用いて大腸菌のプラスミドDNAを4時間で分離した例

プラスミドDNAの分離をパーティカルロータで行なうと分離時間をアングルロータ使用時に比べ大幅に短縮できます。しかし、試料中にRNAの含有量の多い時にはRNAのペレットがチューブ内壁に付着し、分離されたプラスミドDNAを抽出する際にRNAの混入を招く恐れがあります。これに対しアングルロータではRNAをチューブ底部に沈澱させることができ、RNAがプラスミドDNAの分離帯に混入することがありません。そこでチューブ穴角度を従来のアングルロータよりも低角度にし、RNAをチューブ底に沈澱させながら、パーティカルロータでの分離時間に近い時間で分離を可能にしたものが、このネオアングルロータです。

なお、ネオアングルロータを用いてプラスミドDNAを分離する際にはポリオキシ(10)オクチルフェニルエーテル (Triton X-100)、N-ラウロイルサルコシン酸ナトリウム、ポリオキシエチレンラウリルエーテル (Brij 35) などを0.05~0.1%程度試料に添加すると、RNAをチューブ底に確実に沈澱させる効果があります。

## 分離結果

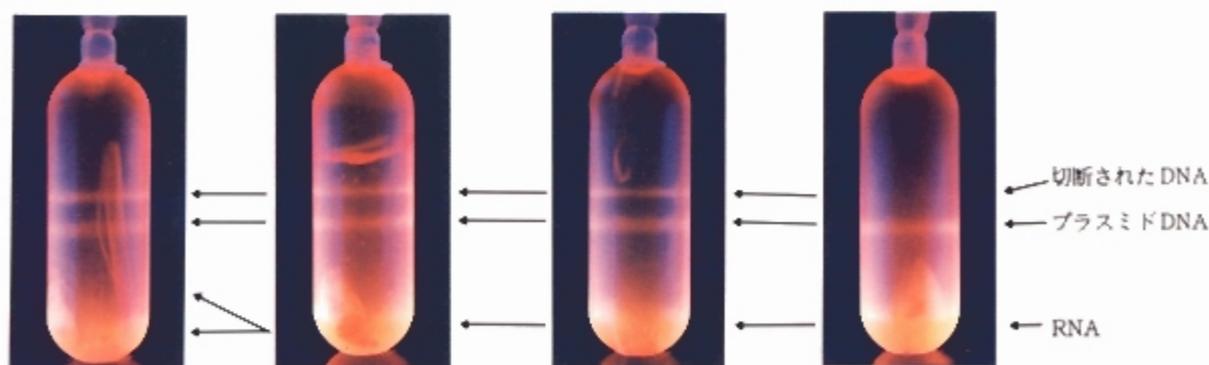


Fig. 1  
無添加

Fig. 2  
0.05%  
ポリオキシ(10)  
オクチルフェニル  
エーテル  
(TritonX-100)

Fig. 3  
0.05%  
N-ラウロイル  
サルコシン酸  
ナトリウム

Fig. 4  
0.05%  
ポリオキシエチレン  
ラウリルエーテル  
(Brij 35)

## 分離条件

### (1) 遠心分離条件

| ロータ                  | 回転数<br>min <sup>-1</sup> (rpm) | 遠心時間<br>(h) | 温度<br>(°C) | 加速モード | 減速モード |
|----------------------|--------------------------------|-------------|------------|-------|-------|
| RP100NT<br>ネオアングルロータ | 100,000                        | 4           | 20         | 9     | 7     |

### (2) 使用チューブ

4PA シールチューブ

### (3) 試料調製法

プラスミドpUC19DNAを含む大腸菌JM109を一夜振盪培養後、アルカリ-SDS法などによって処理して得られたプラスミドDNAを含むTE溶液 (10mM Tris-HCl, 1mM EDTA) を試料とします。

4PA シールチューブ1本あたり

- ・試料 : 3.1 ml
- ・塩化セシウム : 3.1g
- ・エチジウムブロマイド (10mg/ml) : 80 μl

ポリオキシエチレン(10)オクチルフェニルエーテル (Triton X-100) : 2~4 μl

あるいは

10% N-ラウロイルサルコシン酸ナトリウム : 20~40 μl

あるいは

10% ポリオキシエチレンラウリルエーテル (Brij 35) : 20~40 μl

以上を混合し、チューブに注入します。チューブが満たされない場合には、あらかじめ作成しておいた補充液 (TE緩衝液1mlあたり、塩化セシウム1gを溶解したもの) を加えチューブを満たします。その後、STF-1形チューブシラにて溶着し密封します。

なお、本資料に関するお問い合わせは日立工機 (株) 精機事業部応用開発グループまでお願い致します。

## 日製産業株式会社

本社 東京都港区西新橋1丁目24番14号

〒105 電話 東京 (03) 504-7211 (ダイヤルイン)

事業所 札幌 (011) 221-7241

仙台 (022) 264-2211

筑波 (0298) 23-7391

北関東 (0486) 53-2341

横浜 (045) 671-5421

新潟 (0252) 41-3011

北陸 (0764) 24-3386

豊田 (0565) 28-5191

名古屋 (052) 583-5841

京都 (075) 241-1591

大阪 (06) 366-2551

四国 (0878) 62-3391

岡山 (0864) 25-1316

広島 (082) 221-4514

九州 (092) 721-3501

沖縄 (0988) 78-1311

## 日立工機株式会社

本社工場 〒312 茨城県勝田市武田1060番地 電話 勝田 (0292) 73-8111 (大代表)

0120-024125